

RESOLUCIÓN “C.D.” N° 243/06

PARANÁ, 07 SEP 2006

VISTO el Expediente N° V-240/06, mediante el cual el Cr. Juan Carlos Viegas, Director de la Carrera de Posgrado de Especialización en Contabilidad y Auditoría, eleva el programa analítico del Seminario “Conjuntos Económicos”, correspondiente a la primera parte del Plan de Estudio de la referida Carrera de Posgrado; y

CONSIDERANDO:

Que dicho programa fue convenientemente analizado por el Comité Académico de la referida Carrera, siendo avalado por el mismo y posteriormente elevado a consideración por el Sr. Secretario de Posgrado, Cr. Andrés Sabella, conforme consta a fs. 10.

Que la Comisión de Extensión Universitaria e Investigación, en Despacho de fecha 04/09/06, expresa: “Visto lo solicitado por el Director de la Carrera y lo aconsejado por el Comité Académico, se sugiere su aprobación”.

Que en reunión plenaria de este Cuerpo se decide, por unanimidad de los miembros presentes, aprobar el referido Despacho.

Que es facultad de este Cuerpo resolver sobre el particular.

Por ello:

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA  
FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS  
R E S U E L V E :

ARTÍCULO 1°.- Aprobar el programa analítico del Seminario “Conjuntos Económicos”, correspondiente a la Carrera de Posgrado de Especialización en Contabilidad y Auditoría, que forma parte integrante de esta Resolución como Anexo Único.

ARTÍCULO 2°.- Inscribase, comuníquese, elévese copia autenticada al Rectorado de la Universidad a sus efectos, notifíquese a quienes corresponda y cumplido archívese.

Fdo.: Cr. Eduardo R. Muani – Decano / Cr. Miguel A. Pacher - a/c Consejo Directivo

ANEXO ÚNICO

CARRERA DE POSGRADO DE ESPECIALIZACIÓN EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA

PROGRAMA ANALÍTICO

CONJUNTOS ECONÓMICOS

**FUNDAMENTACION**

El nuevo orden económico que plantea la globalización y la creación de mercados mundiales se caracteriza por una competencia creciente y rápidos avances tecnológicos. Este entorno generó en las empresas la necesidad de vincularse y asociarse para enfrentar conjuntamente los desafíos de este nuevo contexto, tales como economías de escala, desarrollo de nuevas tecnologías, inserción en mercados nuevos. Las variantes de asociación que pueden adoptar se vislumbran como infinitas, desde simples acuerdos de colaboración en investigación y desarrollo, la constitución de una empresa conjunta hasta la fusión de empresas.

En el área de la contabilidad financiera la existencia de grupos empresariales plantea una serie de aspectos que se pueden agrupar en torno a dos cuestiones contables:

- a) Identificación del grupo empresarial con independencia de la forma jurídica adoptada, características, formas de estructuración, configuración del ente contable o entidad informativa, aspectos relativos a las necesidades de información de sus usuarios y a los contenidos de la información contable a suministrar.
- b) Contabilización de las participaciones en los libros de las empresas que conforman el grupo y determinación del método a utilizar.

La regulación contable no es ajena a cambios en las modalidades que utilizan las empresas para asociarse y observamos un proceso de revisión y adecuación de las normas internacionales a estas nuevas configuraciones de los grupos empresariales. Sirva de ejemplo, entre otros, las modificaciones propuestas por el International Accounting Standards Board (IASB) en los métodos de contabilización en las combinaciones de negocios y en la presentación de la información contable consolidada.

**OBJETIVO GENERALES**

1. Establecer las principales características de los grupos empresariales e identificar los diferentes tipos de relaciones o vinculaciones empresariales que pueden observarse en dichos grupos
2. Analizar los métodos desarrollados por la contabilidad financiera para informar sobre las relaciones empresariales identificadas, con el fin de evaluar si reflejan adecuadamente su naturaleza económica, en el marco de las teorías de la información contable consolidada
3. Analizar e identificar cuáles son los métodos establecidos en la regulación contable nacional e internacional, para la contabilización de las vinculaciones dentro los grupos empresariales y su consistencia con los marcos conceptuales establecidos.

**OBJETIVOS PARTICULARES**

1. Revisar los diferentes planteamientos teóricos que explican la existencia de los grupos empresariales.
2. Analizar las teorías de la contabilidad financiera sobre información contable consolidada.
3. Establecer la relación entre las distintas formas de agrupamiento empresarial y los métodos de contabilización de las participaciones de las empresas que lo integran.

**CONTENIDO DE CADA UNIDAD**

No aplicable por tratarse de un seminario de 16hs.

HORAS PRESENCIALES	16hs
TUTORIAS E INVESTIGACION	4hs
CARGA HORARIA TOTAL	20hs

**BIBLIOGRAFIA ESPECIFICA**

- Biondi, Mario (2003); Combinaciones de Negocios, Editorial Errepar, Buenos Aires.
- FEDERACIÓN ARGENTINA DE CONSEJOS PROFESIONALES EN CIENCIAS ECONÓMICAS (FACPCE, 2006); Resoluciones Técnicas, Texto Ordenado a Abril 2006, Buenos Aires, Argentina.
- FEDERACIÓN ARGENTINA DE CONSEJOS PROFESIONALES EN CIENCIAS ECONÓMICAS (FACPCE, 2006); Informe del Area de Contabilidad N° 22.
- Gallo, Daniel (2005); Agrupamiento de Empresas y Combinaciones de Negocios, Ediciones Foja Cero, Rosario, Argentina.
- INTERNATIONAL ACCOUNTING STANDARDS BOARD (IASB)  
2006: International Financial Reporting Standard, Bound 2006.  
2005: Normas Internacionales de Información Financiera, Volumen 2005.
- Torres, Carlos (2005); Las combinaciones de negocios en las normas contables argentinas, Editorial La Ley, Buenos Aires.

**BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA**

- Mir Estruch, F. y Rabaseda I Tarres, J.; (2004); “Teoría de la entidad y teoría de la extensión ante la evolución del concepto de grupo”, universidad De Barcelona y Universidad de Girona, España.
- Marcolini, S. y Verón, C. (2005); “Las teorías sobre información contable consolidada y sus efectos en los métodos de consolidación”, trabajo presentado en la XXVI Jornadas Universitarias de Contabilidad, Buenos Aires.
- Marcolini, S. y Verón, C. (2004); “Estados contables consolidados. Implicancias de las recientes modificaciones del IASB ”, trabajo presentado en la XXV Jornadas Universitarias de Contabilidad, Buenos Aires.

RESOLUCIÓN “C.D.” N° 243/06

- Marcolini, S. y Verón, C. (2004); “Implicancias del concepto de control contenido en la Resolución Técnica N° 21”, trabajo presentado en la XV Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas, Salta.

**PUBLICACIONES LOCALES (Buenos Aires):**

**TÉCNICAS PARA TRANSMITIR CONOCIMIENTOS**

Clases Teóricas

Comprenden:

- Exposición de los contenidos por parte del profesor
- Utilización de técnicas pedagógicas de acuerdo al tema
- Preguntas sobre dudas de los alumnos
- Indicación de posibles errores y confusiones
- Orientación para mejorar el sistema de estudio en aspectos concretos
- Orientación bibliográfica

Clases Prácticas

Comprenden:

- Aplicación de distintos métodos según el tema a tratarse
- Planteo de ejercicios y cuestiones prácticas
- Resolución de los mismos
- Utilización de técnicas grupales de acuerdo al tema
- Preguntas sobre dudas de los alumnos
- Indicación de posibles errores y confusiones

Trabajos de campo y resolución de ejercicios

Los alumnos deberán realizar los trabajos de campo solicitados por la cátedra y entregarlos en fechas prefijadas. Los trabajos podrán ser individuales o grupales.

RESOLUCIÓN “C.D.” N° 243/06

Asimismo se solicitara la resolución de ejercicios con la misma orientación referida en el párrafo anterior

**MODALIDAD DE EVALUACIÓN Y REQUISITOS DE PROMOCIÓN**

El alumno deberá realizar un trabajo final de la materia, siendo requisito su aprobación

RESOLUCIÓN “C.D.” N° 243/06